

6	Заглушка стальная	<p>Заглушка стальная ГОСТ 17379-2001</p> <p>Технические характеристики:</p> <p>наружный диаметр — 89мм;</p> <p>Высота не менее 40 мм не более 50 мм;</p> <p>Материал корпуса — сталь 20</p> <p>Тип присоединения — приварная;</p> <p>Давление номинальное РН, кг/см² — не менее 100;</p> <p>Температура рабочей среды от -70 °С до 400 °С;</p> <p>Конструкционные особенности — бесшовная;</p> <p>Вес — не более 0,36 кг.</p>
7	Лента сигнальная	<p>Лента сигнальная с техническими характеристиками:</p> <p>ширина не менее 75 мм;</p> <p>толщина не менее 50мкм</p> <p>материал — полиэтилен высокого давления с добавлением светостабилизатора;</p> <p>цвет — желтый (ПБ 12-529-03)</p> <p>Надпись - «ОПАСНО ГАЗ»</p>
8	Грунтовка	<p>Грунтовка с техническими характеристиками: должна быть устойчива к изменению температуры от минус 60°С до плюс 100°С.</p> <p>Расход и сушка:</p> <p>Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20±2)°С — не более 8 часов.</p> <p>Технические характеристики</p> <p>Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)° С, с, не менее 40</p> <p>Степень разбавления грунтовки растворителем, %, не более 25</p> <p>Массовая доля нелетучих веществ, % 61</p> <p>Степень перетира, мкм, не более 40</p> <p>Время высыхания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при температуре (20±2)°С, ч, до степени 3, не более 8 - при температуре (105±5)°С, мин, до степени 4, не более 35 <p>Эластичность пленки при изгибе, мм, не более 1</p> <p>Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее 50</p> <p>Адгезия пленки, баллы, не более 1</p> <p>Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия, ч, не менее 24</p> <p>Стойкость пленки к статическому воздействию индустриального масла, ч, не менее 72</p> <p>Цвет пленки:</p> <p>Красно-коричневый.</p> <p>Внешний вид пленки:</p> <p>После высыхания пленка грунтовки должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой.</p>
9	Эмаль	<p>Эмаль с техническими характеристиками:</p> <p>Пленка эмали должна быть устойчива к воздействию индустриального масла, бензина, низкой температуре окружающего воздуха.</p> <p>Технические характеристики:</p> <p>После высыхания пленка эмали должна образовать ровное, однородное, полуматовое покрытие</p> <p>Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3, ч, не более 2</p> <p>Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, не менее 25 с и не более 50 с</p> <p>Массовая доля нелетучих веществ, не менее 23% и не более 28 %</p> <p>Толщина одного слоя не менее 20 мкм и не более 25 мкм</p> <p>Разбавитель Р-4 или Р-4А, или Р-5 или Р-5А</p>
10	Бетон	<p>Бетон должен иметь характеристику: бетон тяжелый, класс В15 обладает достаточной высокой прочностью на сжатие. Морозостойкость не ниже F75 и не выше F-150, средняя прочность не менее 196 кгс/см.</p>